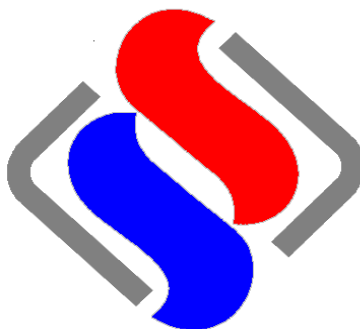


РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



Прилавок
для горячих напитков
ПГН 70М
модели «ПАТША»

ПАСПОРТ
и
руководство по эксплуатации



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прилавок для горячих напитков типа ПГН 70М (далее прилавок) предназначен для кратковременного хранения хлебобулочных и кондитерских изделий, а также для установки на его столе термостатов с напитками.

Используется на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Сертификат соответствия: С-RU.MX11.B.00016 срок действия с 18.07.2011г. по 17.07.2016г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2008. Регистрационный номер №73 100 3466 от 30.12.2010г., действителен до 29.12.2013г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Технические данные приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Нормы		
	ПГН		
	70М, 70М(кашир.)	70М-01, 70М-01(кашир.)	70М-02
Количество розеток со штырями заземления 10А, шт.	2		
Род тока	Переменный, однофазный		
Номинальное напряжение, В	220		
Частота тока, Гц	50		
Габаритные размеры:, мм			
длина	1120	1500	1120
ширина без направляющих для подносов	805	805	805
ширина с направляющими для подносов	1030	1030	1030
высота	850	850	850
высота с полками	-	-	1361
Масса, кг., не более	73	90	83

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество, шт.		
	70М, 70М(кашир.)	70М-01, 70М-01(кашир.)	70М-02
1. Прилавок для горячих напитков	1		
2. Направляющие для подносов (ЭМК70М-30СБ – для ПГН70М и ПГН70М-02; ЭМК70М-30-01СБ – для ПГН70М-01)	1		
3. Кронштейн для направляющих ЭМК70М-011	2		
4. Паспорт и руководство по эксплуатации	1		
5. Кронштейн полки (труба)	-		2
6. Полка	-		2
7. Опора ПМЭС70-60-105	-		4
8. Проставка ЭМК 70М-035	3		
9. Шпилька ЭМК 70М-025	-		2
10. Болт М6х20	2		
11. Болт М6х40	-		4
12. Гайка М6	2		
13. Пакет полиэтиленовый	2		
14. Упаковка	1		

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ.

Прилавок состоит из основания, к которому крепятся облицовки из нержавеющей стали (в изделиях ПГН 70М(кашир.), ПГН 70М-01(кашир.) со стороны потребителя и обслуживающего персонала облицовки из текстурированного оцинкованного металла под дерево). Сверху облицовки накрыты столешницей из нержавеющей стали. Со стороны обслуживающего персонала находится панель управления с двумя розетками для подключения электрооборудования мощностью не более 3 кВт.. Дополнительно прилавок снабжен направляющими для установки подносов. Прилавок ПГН70М-02 дополнительно комплектуется полками.

Место для подключения заземления расположено на правой стороне прилавка. Клеммный блок для подключения прилавка к сети расположен за панелью управления.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током прилавок относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию прилавка допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с прилавком необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не включать прилавок без заземления;
- санитарную обработку производить только при обесточенном прилавке;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства;
- при обнаружении неисправностей вызывать электрослесаря;
- не оставлять включенный прилавок без присмотра;
- включать прилавок только после устранения неисправностей.

Остальные требования:

-к прилавку должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

-при монтаже прилавка должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе прилавка;
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты;
- установка прилавка ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

Внимание! Для очистки прилавка не допускается применять водяную струю.

6. ПОДГОТОВКА ПРИЛАВКА К РАБОТЕ.

После хранения прилавка в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры ($18\pm 20^{\circ}\text{C}$) в течение 6 ч.


После проверки состояния упаковки, распаковать прилавок, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2.

Перед установкой прилавка на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Необходимо следить за тем, чтобы прилавок был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя (850 - 900 мм). Учитывая вид прилавка, его можно размещать отдельно или вместе с другим оборудованием.

Собрать прилавок, т.е. собрать направляющие для подносов с кронштейнами для направляющих (ЭМК70М-011) и закрепить четырьмя винтами М5, установить направляющие с кронштейнами на переднюю стенку прилавка и закрепить четырьмя болтами М6. Для ПГН70М-02: дополнительно закрутить в столешницу шпильку ЭМК70М-025 (поз.9), на столешницу становить 4 опоры ПМЭС 70-60-105 (поз.7) и кронштейны полки (трубы) (поз. 5), закрепив к столешнице болтами М6х40 (поз. 11); закрепить полки (поз.6) к кронштейнам полки (поз.6) с помощью болтов М6х40.

Установку прилавка производить в следующем порядке:

- ❖ установить прилавок на соответствующее место;
- ❖ проверить уровнем горизонтальное положение прилавка и при необходимости с помощью установки ножек произвести регулировку его по высоте;
- ❖ надежно заземлить прилавок, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, - заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
- ❖ подсоединить провода электросети к вводным зажимам, находящимся за панелью управления;
- ❖ подключение прилавка к электросети должно быть выполнено согласно действующего законодательства и нормативов. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
- ❖ проверить переходное сопротивление между заземляющим зажимом и нетоковедущими металлическими частями прилавка, которое должно быть не более 0,1 Ом;

Для выравнивания потенциалов при установке прилавка в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Средний срок службы прилавка - 7 лет.

При установке прилавка в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии по передней стенке необходимо совместить 2 отверстия $\varnothing 7$ мм на боковой поверхности основания и соединить основания болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5 - 6) мм.

Номинальное поперечное сечение жил шнуров питания не должно быть меньше указанных значений: ПВС 3х1,0; ШРО 3х1,0; ПРС 3х1,0; ПРМ 3х1,0; ПСГ 3х1,0 для всех ПГН.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт прилавка осуществляется по следую-

щей структуре ремонтного цикла:

5 ТО-ТР,

где ТО - техническое обслуживание,
ТР - текущий ремонт.

ТО проводится 1 раз в месяц, ТР проводится 1 раз в 6 месяцев.

При техническом обслуживании проводятся следующие работы:

- проверить внешним осмотром прилавок на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства прилавка;
- подтянуть при необходимости контактные соединения токоведущих частей прилавка;
- перед проверкой контактных соединений, следует отключить прилавок от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить, при необходимости, провода электропитания прилавка и изолировать их;
- проверить исправность кожухов, ограждений;
- при необходимости провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации;
- проверить прилавок в рабочем режиме.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок для горячих напитков ПГН 70М, ПГН 70М (кашир.), ПГН 70М-01, ПГН 70М-01(кашир.), ПГН 70М-02, ПГН 70М-02(кашир.), заводской номер _____ соответствует ТУ 5151-021-01439034-2006 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия .ответственных за приемку изделия.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок для горячих напитков ПГН 70М, ПГН 70М (кашир.), ПГН 70М-01, ПГН 70М-01(кашир.), ПГН 70М-02, ПГН 70М-02(кашир.), подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок для горячих напитков ПГН 70М, ПГН 70М (кашир.), ПГН 70М-01, ПГН 70М-01(кашир.), ПГН 70М-02, ПГН 70М-02(кашир.), упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

(подпись)

М. П.

Упаковку произвел _____

(подпись)

Изделие после упаковки принял _____

(подпись)

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации прилавка - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей прилавка, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда прилавок вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный прилавок.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю прилавка для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера прилавка, срока изготовления и установки.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

г. Чебоксары,

Базовый проезд, 17.

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке прилавка на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части прилавка по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция прилавка постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

14. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение прилавка должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

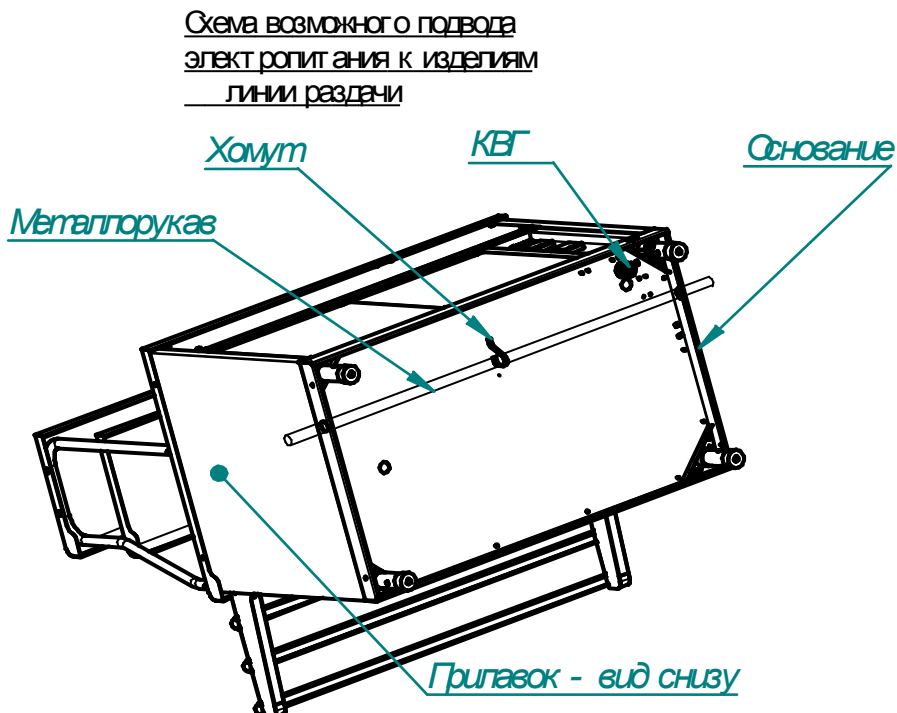
При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец прилавка обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный прилавок следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка прилавка из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных прилавков по высоте в два яруса для хранения.



В основаниях изделий линии раздачи введено сквозное отверстие диаметром 29,5 мм и поддерживающие хомуты для возможности и проведения металлорукава с питающими кабелями сквозь все изделия линии раздачи.

Рис. 1

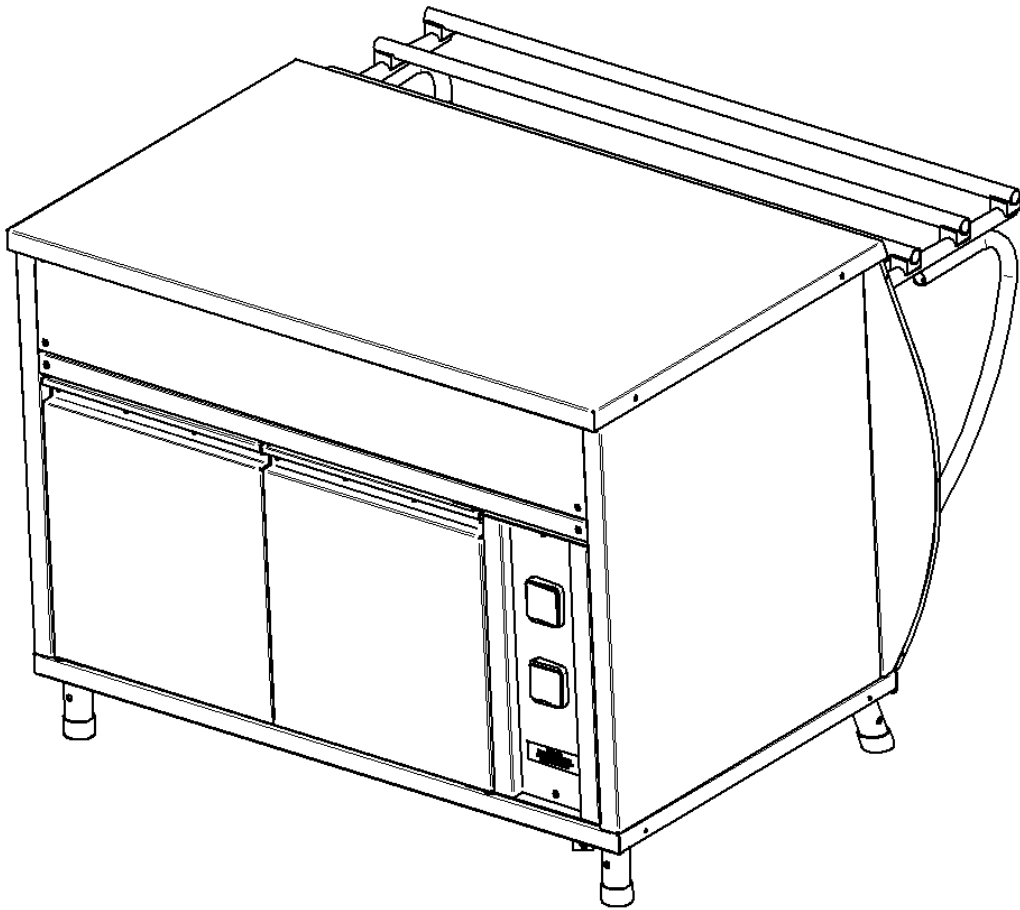


Рис. 2 Все ПГН 70М, ПГН 70М-01

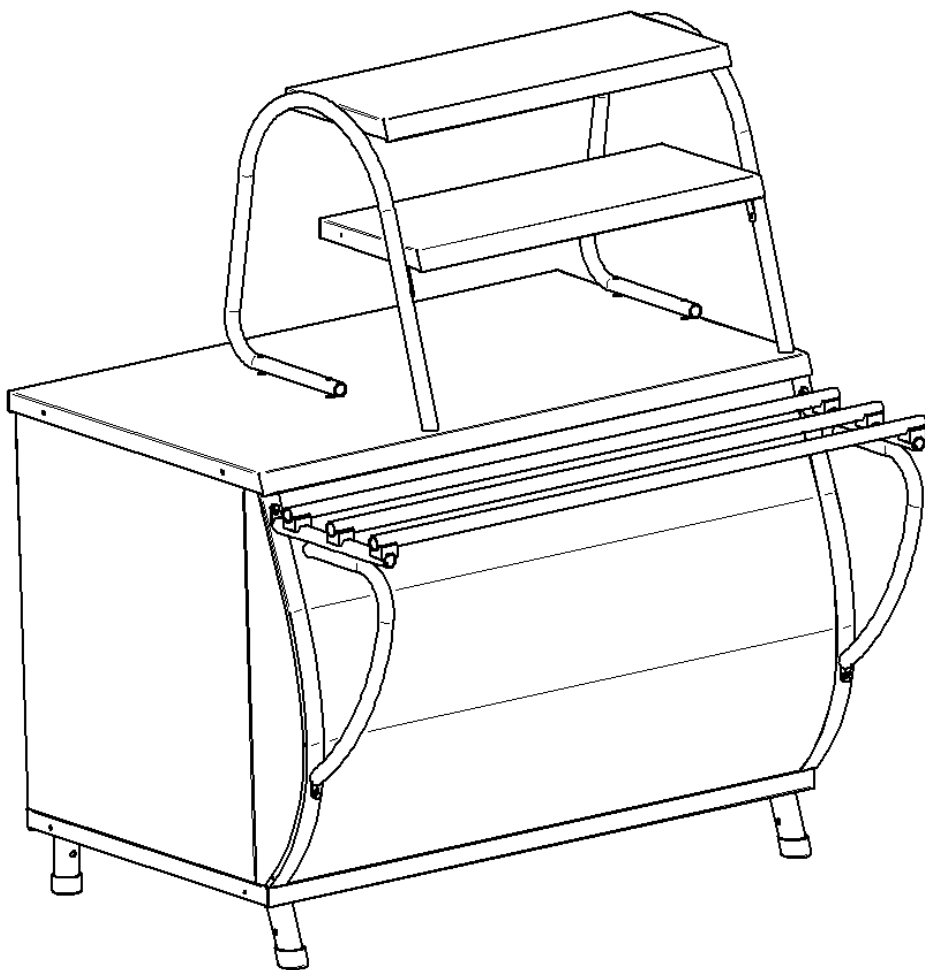
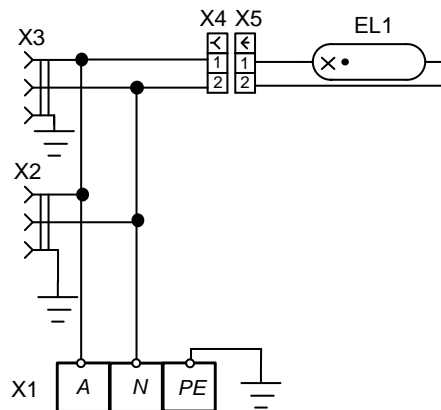


Рис. 3 ПГН 70М-02

Рис. 4 Схема электрическая принципиальная



Поз. Обозн.	Наименование	70М, 70М-01	70М-02	Примечание
EL1	Светильник	-	1	
X1	Блок КБ63(3) ТУ3424-003-03965778-97	1	1	
X2, X3	Розетка штепсельная 220В 16А (с заземлением)	2	2	
X4	Колодка гнездовая	-	1	
X5	Колодка штыревая	-	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающие технические характеристики изделия.

5. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №1

На гарантийный ремонт ПГН 70М

Выполнены работы:

Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Исполнитель _____

М.П. _____

(подпись)

Ф.И.О _____

Приложение А**ООО «ЭЛИНОКС»**

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**ПГН 70М**

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)_____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

(подпись)_____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(подпись)

Владелец _____

(подпись)_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт_____
и его адрес)
М.П._____
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №2

Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.

На гарантийный ремонт ПГН 70М

Выполнены работы:

Исполнитель _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О

Приложение А ООО «ЭЛИНОКС»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПГН 70М

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)_____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

(подпись)_____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

(подпись)_____
(подпись)_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт_____
и его адрес)
М.П._____
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № ЗНА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПГН 70М

Заводской № _____

(месяц, год выпуска)_____
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель**Владелец**_____
(подпись)_____
(подпись)_____
(наименование предприятия, выполнившего ремонт)_____
и его адрес)

М.П. _____

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №3

На гарантийный ремонт **ПГН 70М**

Выполнены работы:

Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Исполнитель _____

(подпись)

М.П. _____

Ф.И.О

(Линия отреза)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.MX11.B.00016

(обязательная сертификация)

ТР 0192168

(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
51 5158	Вспомогательное оборудование линии прилавок самообслуживания:	ТУ 5151-021-01439034-2006
	ПГН-70М	
	ПГН-70М (кашир)	
	ПГН-70М-01	
	ПГН-70М-01 (кашир)	
	ПГН-70М-02	
	ПГН-70М-02 (кашир)	
	ПГН-70Т	
	ПГН-70Т (кашир)	
	ПГН-70Т-02	
	ПГН-70Т-02 (кашир.)	
	ПГН-70Т-01	
	ПГН-70Т-01 (кашир.)	
	ПГН-70Т-03	
	ПГН-70Т-03 (кашир.)	
	ПГН-70ПМ	
	ПГН-70ПМ (кашир.)	
	КК-70Т	
	КК-70Т (кашир.)	
	КК-70М	
	КК-70М (кашир.)	
	ПСП-70М	
	ПСП-70М (кашир.)	
	ПСП-70ПМ	
	ПСП-70ПМ (кашир.)	
	ПСПХ-70М	
	ПСПХ-70М (кашир.)	
	ПСПХ-70Т	
	ПСПХ-70Т (кашир.)	
	МН-70М	
	МН-70М (кашир.)	
	МН-70Т	
	МН-70Т (кашир.)	

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС». 428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17. Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Н.В. Петряков

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.Г. Сафиуллин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ C-RU.MX11.B.00016
(номер сертификата соответствия)

ТР 0728716
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС».
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17.
Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50, ОГРН: 1072130009874

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛИНОКС».
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, д.17.
Тел. (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-50, ОГРН: 1072130009874

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

571-32-42, ОГРН: 1021603269962, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MX11 выдан 16.12.2010г. Федеральным агентством по

техническому регулированию и метрологии

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Вспомогательное оборудование линии прилавков самообслуживания
см. приложение бланк № 0192168 по ТУ 5151-021-01439034-2006
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)

51 5158

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

ГОСТ 12.2.092-94 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний»

О безопасности машин и оборудования
(Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

ГОСТ 27570.0-87 «Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний»

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

(результаты исследований, испытаний и измерений)

результатах анализа состояния производства № 13 от 12.07.2011 ОС ЭО АНО «ЦИИС «СОЮЗ»

Протокол испытаний № S2-159-11 от 12.07.2011 ИЦ ЭО АНО «ЦИИС «СОЮЗ» г.Казань (рег. № РОСС RU.0001.21МЕ46), акт о

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 18.07.2011 по 17.07.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Н.В. Петряков

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.Г. Сафиуллин