

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



ПРИЛАВКИ МАРМИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ПЕРВЫХ БЛЮД
ПМЭС 70КМ
модели «Аста модернизированная»

ПАСПОРТ
и
руководство по эксплуатации

EAC

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прилавки мармиты электрические для первых блюд типа ПМЭС 70КМ модели «Аста модернизированная» (далее мармиты) предназначены для кратковременного хранения в горячем состоянии первых блюд в наплитных котлах и раздачи их потребителю на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Сертификат соответствия № С-RU.МН10.В.00068. Срок действия с 12.11.2013 г. по 11.11.2018 г.

Декларация о соответствии № RU Д-RU.АЛ16.В.23498. Срок действия с 20.11.2013 г. по 19.11.2018 г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2008. Регистрационный номер №73 100 3466, действителен до 16.01.2017г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование	Норма			
	ПМЭС			
	70КМ	70КМ (кашир.)	70КМ- 01	70КМ-01 (кашир.)
Номинальная потребляемая мощность, кВт: - конфорок; - лампы освещения; - суммарная	2x1,06=2,12 0,021 2,141		3x1,06=3,18 0,021 3,201	
Род тока	2-х фазный с нейтралью, переменный		3-х фазный с нейтралью, переменный	
Напряжение, В	400/230			
Частота тока, Гц	50			
Количество ламп освещения, шт.	1			
Количество конфорок, шт.	2		3	
Количество переключателей, шт.	2		3	
Количество полок	1			
Время разогрева рабочей поверхности до температуры 400° С, при работе в холостую, мин, не более	20			
Диаметр конфорки, мм	220 ± 0,5			
Площадь поверхности полок, м ² , не более	0,34		0,46	
Габаритные размеры, мм.:				
- длина;	1120		1500	
- ширина без направляющих;	705		705	
- ширина с направляющими;	1030		1030	
- высота до поверхности конфорок;	500		500	
- высота до стола;	870		870	
- высота с полкой	1240		1240	
Масса, кг, не более	77		95	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Количество			
	ПМЭС			
	70KM	70KM (кашир)	70KM-01	70KM-01 (кашир)
1 Прилавок-мармит электрический стационарный	1			
2 Полка	1			
3 Кронштейн полки (труба)	2			
4 Винт М5х12 мебельный	4			
5 Направляющие для подносов	1			
6 Болт М6х14 с прессшайбой	4			
7 Проставка ЭМК 70К-025	3			
8 Вставка ЭМК70К-024	3			
9 Вставка ЭМК70К-024-01	3			
1 Шпилька ЭМК70М-025-01	3			
1 Шпилька ЭМК70М-025-03	1			
1 Светильник полки	1			
1 Винт М4х8 ГОСТ 17475-72	2			
1 Болт М6х20 ГОСТ7798-70	2			
1 Гайка М6 ГОСТ 5915-70	2			
1 Хомут с липкой площадкой	1			
1 Винт М5-6gx8.58.016 ГОСТ 1477-93	4			
1 Паспорт и РЭ	1			
1 Упаковка для мармита	1			

4. УСТРОЙСТВО

Прилавок мармит состоит из собственного мармита, полки верхней и направляющих для подносов. Мармит состоит из сварного основания, к которому крепятся облицовки из нержавеющей стали (в изделиях ПМЭС 70KM (кашир.), ПМЭС 70KM-01 (кашир.), со стороны потребителя и обслуживающего персонала, облицовки из текстурированного оцинкованного металла под дерево). Сверху облицовки накрыты столешницей из нержавеющей стали. На столешницу корпуса устанавливают четыре шпильки, на шпильки устанавливают кронштейны полок, которые фиксируют винтами М5. На кронштейны полки сверху устанавливают полки и крепят каждую полку к кронштейнам четырьмя болтами М5.

К нижнему основанию крепится жесткая рама, на которую устанавливается стол с отверстиями для конфорок. Стол крепится к передней и боковым облицовкам. Каждая конфорка фиксируется специальной планкой в определенном положении и стягивается через скобу гайкой и шпилькой конфорки.

Включение, отключение и ступенчатое регулирование мощности конфорок осуществляется переключателями, расположенными на панели управления

На панели управления расположены:

- светосигнальный индикатор «Сеть» (белого цвета) и «Работа» (желтого цвета).

Освещение конфорок и полок осуществляется люминесцентными лампами.

Включение и отключение лампы осуществляется встроенным в нее выключателем.

Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты от поражения электрическим током мармит относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с мармитом необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не включать мармит без заземления;
- не оставлять включенный мармит без присмотра;
- во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность стола конфорки жира и других жидкостей, помните - температура конфорки около 400 °С;
- санитарную обработку производить только при обесточенном мармите;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства мармита;
- при обнаружении неисправностей вызывать электромеханика;
- включать мармит только после устранения неисправностей.

Остальные требования:

- к мармиту должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при монтаже мармита должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения,

перегрузки, самопроизвольного включения;

- ток утечки мармита ПМЭС не должен превышать:

при рабочей температуре:

- 2,9 мА для ПМЭС 70КМ;
- 4,3 мА для ПМЭС 70КМ-01;

в холодном состоянии

- 5,7 мА для ПМЭС 70КМ;
- 8,5 мА для ПМЭС 70КМ-01;

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе мармита;
- держать включенным на максимальную мощность незагруженный мармит;
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты;
- установка мармита ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

Внимание! Для очистки мармита не допускается применять водяную струю.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

После хранения мармита в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры ($18\div 20^{\circ}\text{C}$) в течение 6 ч.

Распаковка, установка и испытание мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

- электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

- подключение мармита к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов.

- присоединение мармита к сети должно осуществляться с учетом допустимой нагрузки на электросеть;

- по пожарной безопасности мармит должен соответствовать ГОСТ 12.1.004;

- не допускается использование мармита в пожароопасных и взрывоопасных зонах; монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный мармит предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

6.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установку мармита проводите в следующем порядке:

- перед установкой мармита на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.

- мармит следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом;

- установите мармит на соответствующее место. Необходимо следить за тем, чтобы мармит был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид мармита, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- надежно заземлите мармит, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

- проведите ревизию соединительных устройств электрических цепей мармита (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтяните или подогните до нормального контактного давления;

- проверьте переходное сопротивление между заземляющим зажимом и нетоковедущими металлическими частями мармита, которое должно быть не более 0,1 Ом;

- проверьте токи утечки в холодном состоянии и при рабочей температуре.

Электропитание подведите снизу на блок зажимов от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой типа ВАК 4:

- на ток 10 А / 10 мА.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений указанных в таблице 3:

Изделие	Марка, число и номинальное сечение жил, мм ²
ПМЭС 70КМ	ПВС 4 x 1,5; ПРМ 4 x 1,5
ПМЭС 70КМ-01	ПВС 5 x 1,5; ПРМ 5 x 1,5

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания мармита и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить конфорки в течении 1,5-2 часов, для чего включить пакетные переключатели в положение «1».

При установке прилавка в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии по передней стенке необходимо совместить 2 отверстия $\varnothing 7$ на боковой поверхности основания и соединить основания болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5÷6) мм.

Для выравнивания потенциалов при установке мармита в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком ∇ - эквипотенциальность.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для включения мармита установить ручки переключателей конфорок в положение «3» (сильный нагрев), при необходимости уменьшения нагрева ручки переключателей перевести в положение «2» (средний нагрев) или в положение «1» (слабый нагрев).

Время хранения первых блюд не должно превышать 2 часов.

После окончания работы отключить мармит от сети, поставив ручки переключателей в положение «0», очистить конфорки от остатков пищи и, при необходимости, промыть моющим раствором, протереть чистой ветошью и просушить.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт мармита осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 ТО-ТР,

где ТО - техническое обслуживание,
ТР - текущий ремонт.

ТО проводится 1 раз в месяц, ТР проводится 1 раз в 6 месяцев.

При техническом обслуживании проводятся следующие работы:

- проверить внешним осмотром мармит на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического

выключателя до заземляющего устройства мармита;

- подтянуть при необходимости контактные соединения токоведущих частей мармита;
- проверить мармит в рабочем режиме.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключить мармит от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить, при необходимости, провода электропитания мармита и изолировать их.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 4.

Для замены лампы освещения необходимо отключить электропитание. Снять со светильника торцовую пластмассовую крышку, плафон, повернуть лампу на 90° и снять лампу. Установку лампы производить в обратном порядке.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Мармит не нагревается, переключатели включены, лампы не горят.	Отсутствует напряжение в сети. Не исправны переключатели.	Подать напряжение. Заменить переключатели.
Конфорки нагреваются слабо при включенных переключателях.	Не исправны переключатели. Не исправны конфорки.	Заменить переключатели. Заменить конфорку.
Не горит сигнальная лампа.	Не исправна сигнальная лампа. Обрыв проводов коммутации сигнальной арматуры.	Заменить сигнальную лампу. Устранить обрыв проводов.
Не горит лампа освещения	Неисправная лампа. Неисправен светильник.	Заменить лампу. Заменить светильник.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок мармит электрический ПМЭС 70КМ, ПМЭС 70КМ (кашир), ПМЭС 70КМ-01, ПМЭС 70КМ-01 (кашир), (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 5151-009-01439034-2005 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок мармит электрический ПМЭС 70КМ, ПМЭС 70КМ (кашир), ПМЭС 70КМ-01 и ПМЭС 70КМ-01 (кашир), (нужное подчеркнуть) подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации	_____
Консервацию произвел	_____
	(подпись)
Изделие после консервации принял	_____
	(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок мармит электрический ПМЭС 70КМ, ПМЭС 70КМ (кашир), ПМЭС 70КМ-01 и ПМЭС 70КМ-01 (кашир), (нужное подчеркнуть), упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки	_____	М. П.
	(подпись)	
Упаковку произвел	_____	
	(подпись)	
Изделие после упаковки принял	_____	
	(подпись)	

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации мармита - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей мармита, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда мармит вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения мармита в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный мармит.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-

изготовителю сковороды для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера мармита, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего мармит.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,
г. Чебоксары, Базовый проезд, 17.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части мармита по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция мармита постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

Сведения о содержании драгоценных металлов

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1 шт.,г	Количество в изделии, шт.	
			ПМЭС	
			70KM	70KM-01
Серебро	Переключатель	0,836	2	3

16. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение мармита должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец мармита обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

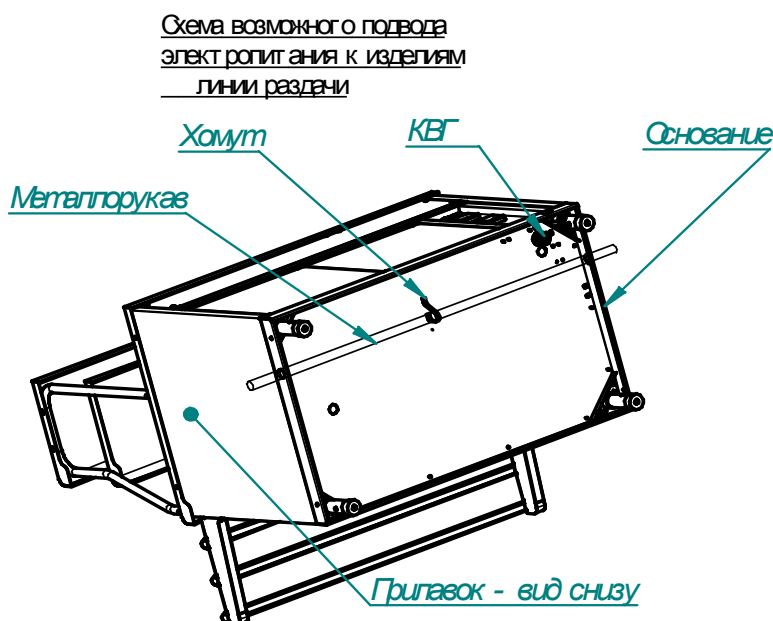
Упакованный мармит следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка мармита из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

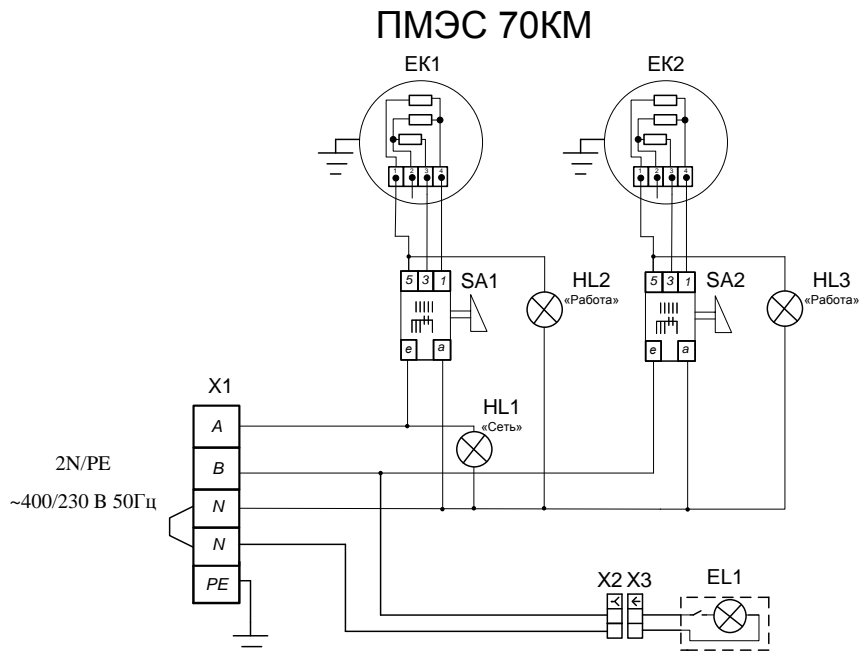
ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных мармитов по высоте в два яруса для хранения.

Рис.1



В основаниях изделий линии раздачи введено сквозное отверстие диаметром 29,5 мм и поддерживающие хомуты для возможности и проведения металлорукава с питающими кабелями сквозь все изделия линии раздачи.

Рис.2 Схема электрическая принципиальная



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1, EK2	Конфорка EGO 12.22453	2	U=230 В P=2 кВт
HL1...HL3	Светосигнальная арматура	3	U=230 В
SA1, SA2	Переключатель «Gottak»	2	U=250 В I=25 А T150°C
EL1	Светильник люминесцентный	1	U=230 В P=21Вт
X1	Блок КБ63(5) ТУ3424-003-03965778-97	1	I=63 А
X2	Колодка гнездовая 45 7373 9038	1	
X3	Колодка штыревая 45 7373 9076	1	

Допускается замена элементов не ухудшающих технические характеристики изделия.

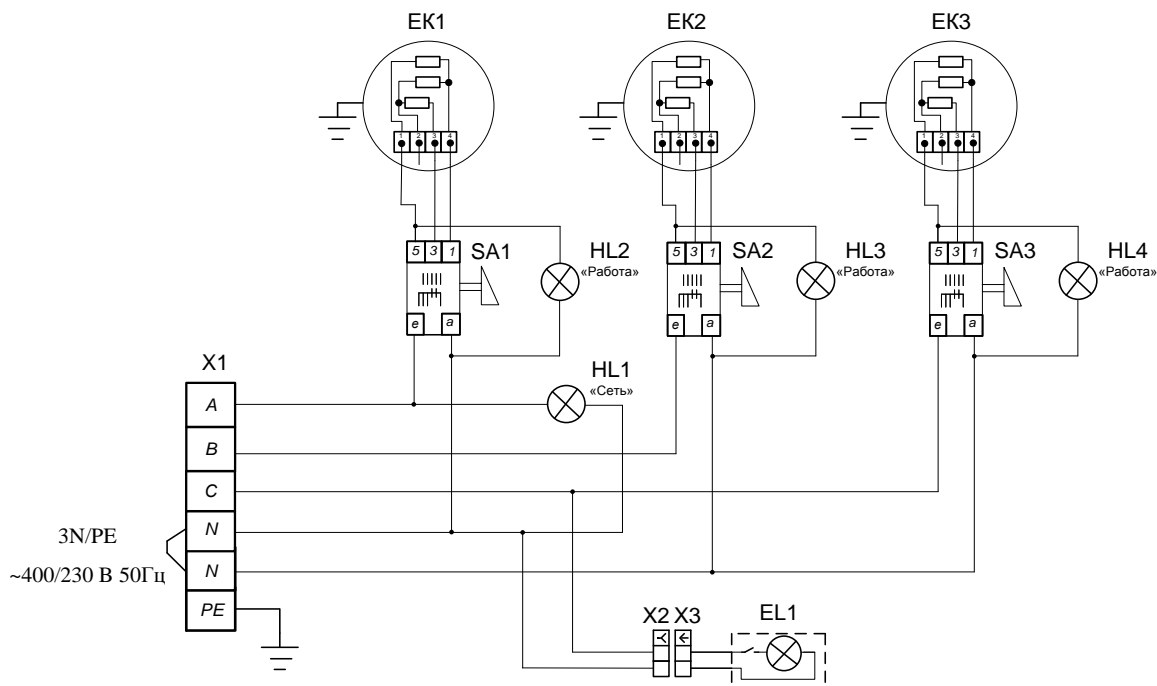
Примечание:

По схеме подключения конфорок EK1...EK3 к переключателям SA1, SA2 выполняются следующие режимы работы конфорок:

Мощность, Вт		
Режим 1 контакты: фаза - 3; нейтральный - 4	Режим 2 контакты: фаза - 1; нейтральный - 4	Режим 3 контакты: фаза - 1; 3; нейтральный - 4
236	705	1060

Рис.3 Схема электрическая принципиальная

ПМЭС 70КМ-01



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK3	Конфорка EGO 12.22453	3	U=230 В P=2 кВт
HL1...HL4	Светосигнальная арматура	4	U=230 В
SA1, SA2	Переключатель «Gottak»	3	U=250 В I=25 А T150°C
EL1	Светильник люминесцентный	1	U=230 В P=21Вт
X1	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	I=63 А
X2	Колодка гнездовая 45 7373 9038	1	
X3	Колодка штыревая 45 7373 9076	1	

Допускается замена элементов не ухудшающих технические характеристики изделия.

Примечание:

По схеме подключения конфорок EK1...EK3 к переключателям SA1, SA2 выполняются следующие режимы работы конфорок:

Мощность, Вт		
Режим 1 контакты: фаза - 3; нейтральный - 4	Режим 2 контакты: фаза - 1; нейтральный - 4	Режим 3 контакты: фаза - 1; 3; нейтральный - 4
236	705	1060

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
 ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПМЭС 70КМ

Заводской № _____

(месяц, год выпуска,)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(подпись)

Владелец _____

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

М.П. _____

и его адрес)

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №1

На гарантийный ремонт **ПМЭС 70КМ** _____, заводской № _____ Изъят « ____ » _____ 20 ____ г.

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(подпись)

М.П. _____

Ф.И.О _____

(Линия отреза)

Корешок талона №2

Изъят « _____ » _____ 20__ г.

На гарантийный ремонт ПМЭС 70КМ _____, заводской № _____

Выполнены работы _____

Исполнитель _____ М.П. _____

(подпись)

(Линия отреза)

Ф.И.О

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПМЭС 70КМ

Заводской № _____

(месяц, год выпуска,)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П.

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П.

(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(подпись)

Владелец _____

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

М.П.

и его адрес)

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона №3
 На гарантийный ремонт **ПМЭС 70КМ** _____ Изъят « _____ » _____ 20 ____ г.
 Выполнены работы _____
 Исполнитель _____ М.П. _____ Ф.И.О _____
 (подпись)
 (Линия отреза)

Приложение А
ООО «ЭЛИНОКС»
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17
ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ПМЭС 70КМ

Заводской № _____

_____ (месяц, год выпуска,)

_____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____

_____ (подпись)

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____

_____ (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

_____ (подпись)

Владелец _____

_____ (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт

М.П. _____

и его адрес)

_____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

17. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

428020, Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17,
тел. +78352289944, факс +78352289952, E-mail: doz@elinok.ru, ОГРН 1072130009874
в лице Турков Федор Прохорович, Генеральный директор

**заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания:
мармиты электрические кухонные, торговая марка: «Аба!»**, модели смотрите в приложении
№ 1

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС", 428020,
Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17

Стандарты, нормативные документы: ТУ 5151-009-01439034-2005

Код ТН ВЭД ТС: 8419818009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы № 754-ТС-13/ЭМС, № 755-ТС-13/ЭМС, № 756-ТС-13/ЭМС, № 757-ТС-13/ЭМС,
№ 758-ТС-13/ЭМС, № 759-ТС-13/ЭМС от 13.11.2013 г., Испытательная лаборатория
«ЛСМ» ООО «ТРАНСКОНСАЛТИНГ» № РОСС RU.0001.21AB61, 141260, Московская
область, Пушкинский район, пос. Правдинский, Степаньковское шоссе, д. 17

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или
эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2018
включительно.**



Турков Федор Прохорович

(инициалы и фамилия руководителя организации-
заявителя или физического лица, зарегистрированного в
качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.А.116.В.23498

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТВИИ ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.23498

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419818009	Оборудование технологическое для предприятий общественного питания: мармиты электрические кухонные, торговая марка: «АВАИ», модели: ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-П-В, ПМЭС-70КМ-60-В, ПМЭС-70Н, ПМЭС-70Н-01, ПМЭС-70Н-60, ПМЭС-70Н-80, ЭМК-70КМ, ЭМК-70КМ (кашир.), ЭМК-70КМ-01, ЭМК-70КМ-01 (кашир.), ЭМК-70КМ-01 с одной полкой, ЭМК-70КМУ, ЭМК-70КМУ (кашир.), ЭМК-70М, ЭМК-70М (кашир.), ЭМК-70М-01, ЭМК-70М-01 (кашир.), ЭМК-70Т, ЭМК-70Т (кашир.), ЭМК-70Т-01, ЭМК-70Т-01 (кашир.), ЭМК-70А, ЭМК-70А-01, ЭМК-70ПМ, ЭМК-70ПМ (кашир.), ЭМК-70ПМ-01, ЭМК-70ПМ-01 (кашир.), ЭМК-70МУ, ЭМК-70МУ (кашир.), ЭМК-70МШ, ЭМК-70МШ (кашир.), ЭМК-70КМШ, ЭМК-70КМШ (кашир.), ЭМК-70НУ, ЭМК-70Н, ЭМК-70Н-01, ЭМК-80/2П, ЭМК-40Н, ЭМК-40Н-02, ЭМК-80Ш, ЭМК-80/2Н	ТУ 5151-008-01439034-2005

М.П.




подпись

Турков Федор
Прохорович

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.MH10.B.00068

Серия RU № 0042750

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

код ТН ВЭД ТС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8419 81 800 9	<p>Мармиты электрические кухонные типа: ПМЭС-70КМ, ПМЭС-70КМ (кашир.), ПМЭС-70КМ-01, ПМЭС-70КМ-01 (кашир.), ПМЭС-70КМ-60, ПМЭС-70КМ-60 (кашир.), ПМЭС-70КМ-80, ПМЭС-70КМ-80 (кашир.), ПМЭС-70КМ-П-В, ПМЭС-70КМ-60-В, ПМЭС-70М, ПМЭС-70М (кашир.), ПМЭС-70М-01, ПМЭС-70М-01 (кашир.), ПМЭС-70Т, ПМЭС-70Т (кашир.), ПМЭС-70Т-01, ПМЭС-70Т-01 (кашир.), ПМЭС-70Н-60, ПМЭС-70Н-80, ПМЭС-70Н, ПМЭС-70Н-01, ПМЭС-70А, ПМЭС-70А-01, ЭМК-70КМ, ЭМК-70КМ (кашир.), ЭМК-70КМ-01, ЭМК-70КМ-01 (кашир.), ЭМК-70КМУ, ЭМК-70КМУ (кашир.), ЭМК-70М, ЭМК-70М (кашир.), ЭМК-70М-01, ЭМК-70М-01 (кашир.), ЭМК-70Т, ЭМК-70Т (кашир.), ЭМК-70Т-01, ЭМК-70Т-01 (кашир.), ЭМК-70МУ, ЭМК-70МУ (кашир.), ЭМК-70КМШ, ЭМК-70КМШ (кашир.), ЭМК-70МШ, ЭМК-70МШ (кашир.), ЭМК-70ПМ, ЭМК-70ПМ (кашир.), ЭМК-40Н, ЭМК-40Н-02, ЭМК-80/2Н, ЭМК-80Ш, ЭМК-70НУ, ЭМК-70Н, ЭМК-70Н-01, ЭМК-70ПМ-01, ЭМК-90П, ЭМК-90/2П, ЭМК-70А, ЭМК-70А-01, ЭМК-70КМ-01 (с одной полкой), ЭМК-70ПМ-01 (кашир.), ЭМК-70ПМ-01</p>	ТУ 5151-009-01439034-2005



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.В. Шавалдина
(инициалы, фамилия)

Е.П. Винокурова
(инициалы, фамилия)

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH10.B.00068

Серия RU № 0039158

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП". ул. 50-летия Октября, д. 24, оф. 309, г. Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005, тел. (347) 246-07-17, факс (347) 246-07-17, E-mail artgrup10@rambler.ru. Аттестат № РОСС RU.0001.10MH10 выдан 14.08.2013г. Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". ОГРН: 1072130009874. Место нахождения: Базовый проезд, 17, г. Чебоксары, Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020. Телефон (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-52, e-mail doz@elinox.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС". Место нахождения: Базовый проезд, 17, г. Чебоксары, Чувашская Республика, Российская Федерация, 428020. ОГРН: 1072130009874. Телефон (8352) 28-99-44, факс (8352) 28-99-52.

ПРОДУКЦИЯ Мармиты электрические кухонные типа ЭМК и ПМЭС (см. приложение к сертификату соответствия бланк № 0042750). ТУ 5151-009-01439034-2005. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года № 823, ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ А2-157-13, А2-160-13, А2-161-13 от 24.10.2013 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "СОЮЗ", рег. № РОСС RU.0001.21МЕ46, срок действия до 16.12.2015, акта о результатах анализа состояния производства от 25.10.2013

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения по ГОСТ 15150-69 категория 4. Срок хранения без переконсервации 1 год. Срок службы 10 лет. Место нанесения знака обращения на рынке: на изделии и в сопроводительной технической документации. Схема сертификации: 1с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.11.2013 ПО 11.11.2018 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

В.В. Шавалдина
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Е.П. Винокурова
(инициалы, фамилия)